Comune di Domodossola
N. prot. 0022655/2026
Data 13/07/2026

Modulo A

dichiarazione dei titolari di incarichi politici, anche se non di carattere elettivo, di livello statale regionale e locale

Spett.le
Comune di Domodossola
Piazza Repubblica dell'Ossola n. 1
28845 Domodossola (VB)

Oggetto: dichiarazioni rese ai sensi dell'articolo 14 comma 1 lettera f) del decreto legislativo 33/2013 e dell'articolo 2 della legge 441/1982.

Il sottoscritto VENTRELLA ETTORE

richiamati:

l'articolo 14 comma 1 lettera f) del "*decreto trasparenza*" (decreto legislativo 14 marzo 2013 numero 33) come novellato dall'articolo 13 del decreto legislativo 25 maggio 2016 numero 97 (cd. "*Freedom of Information ACT*") e gli articoli 2, 3 e 4 della legge 5 luglio 1982 numero 441;

premesso che:

l'ANAC, con la deliberazione 241/2017, ha precisato che le dichiarazioni concernenti redditi, patrimonio e spese per la propaganda elettorale che i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo devono rendere ai fini della pubblicazione sul sito istituzionale sono dovute esclusivamente nei comuni e nelle unioni con popolazione superiore a 15.000 abitanti;

le dichiarazioni devono essere rese anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta, fratelli, sorelle), ma solo se esprimono il loro consenso alla dichiarazione che, pertanto, per tali soggetti risulta facoltativa.

Tanto richiamato e premesso, assumendomi la piena responsabilità e consapevole delle sanzioni anche di natura penale per l'eventuale rilascio di dichiarazioni false o mendaci (articolo 76 del DPR 28 dicembre 2000 numero 445), secondo l'**Allegato n. 4 della deliberazione 241/2017:**

☒ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

☐ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)

+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI

TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Ai sensi dell'articolo 2 della legge 441/1982, sul mio onore affermo che le dichiarazioni sin qui rese corrispondono al vero.

Inoltre,

DICHIARO:

che i miei redditi complessivi risultano dall'ultima dichiarazione (Unico, CUD, Mod-730, ecc.) **che allego in copia;**

Ai sensi dell'articolo 2 della legge 441/1982, sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Infine,

DICHIARO:

☐ che le dichiarazioni di cui sopra sono rese anche dalle signore e dai signori (coniuge non separato, parenti entro il secondo grado: nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta, fratelli, sorelle):

(elencare nomi e cognomi) _____

Pertanto, per ciascuno di questi, allego le dichiarazioni rese dagli stessi mediante modelli pari al presente.

(*oppure*) :

☒ che il coniuge non separato ed i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta, fratelli, sorelle) non hanno dato il loro consenso a rendere le dichiarazioni di cui sopra.

Dichiaro, infine, di essere stato adeguatamente informato circa l'obbligatorietà di pubblicare sul sito istituzionale dell'amministrazione il presente e/o le informazioni in esso contenute.

Data 1° Luglio '26

F.to Ettore VENTRELLA
(originale agli atti)