CITTA' di DOMODOSSOLA

Provincia del Verbano Cusio Ossola

AREA PATRIMONIO – GESTIONE DEL TERRITORIO – PROTEZIONE CIVILE-GARE

AVVISO

PUBBLICAZIONE ELENCO CONCORRENTI AMMESSI/ESCLUSI
ai sensi art. 29, comma 1, del D.Lgs. 50/2016.

PROCEDURA APERTA

Oggetto: AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI TESORERIA DEL COMUNE DI DOMODOSSOLA PER IL PERIODO 01/01/2020-31/12/2024. CIG 8084164F29

Con riferimento alla procedura in epigrafe, il Seggio di gara composto dal Responsabile della procedura di gara ing. Dario Bergamaschi, assistito dal funzionario amministrativo dell'Ufficio Gare, dott.ssa Simonetta Minissale, riunitosi in data odierna, alle ore 10:15, ha constatato, in seduta pubblica, che, entro il termine del 29/11/2019, ore 12:00, risultano pervenuti ed acquisiti al sistema complessivamente n. 1 plico virtuale da parte del seguente operatore economico:

#	Protocollo	CodiceFiscale	Ragione Sociale
1	75531 27/11/201914:52	00053810149	BANCA POPOLARE DI SONDRIO SOCIETA' COOPERATIVA PER AZIONI

Esaminata la documentazione amministrativa e verificata che la stessa è conforme ai disposti del disciplinare di gara, il RUP, dopo aver proceduto all'apertura della busta tecnica, al solo scopo di constatare ed accertare la presenza del contenuto, dispone di ammettere alle successive fasi di gara il concorrente "BANCA POPOLARE DI SONDRIO SOCIETA' COOPERATIVA PER AZIONI" C.F. 00053810149.

Il presente avviso è ivi pubblicato: sito istituzionale della stazione appaltante www.comune.domodossola.vb.it , sezione Amministrazione trasparente, bandi di gara e contratti e sulla piattaforma telematica https://gare.comune.domodossola.vb.it

Domodossola, li 02/12/2019

CITTA' DI DOMODOSSOLA - UFFICIO GARE

Il Responsabile del Procedimento di Gara
Ing. Dario Bergamaschi

Piazza Repubblica dell'Ossola, 1 – 28845 DOMODOSSOLA (VB)
tel. 0324.492208 fax 0324.492209 C.F./Partita Iva 00426370037
e-mail: acquisti@comune.domodossola.vb.it