

Modulo C

Comunicazione degli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica

Spett.le
Comune di Domodossola
Piazza Repubblica dell'Ossola n. 1
28845 Domodossola (VB)

Oggetto: dichiarazioni rese ai sensi dell'articolo 14 comma 1-ter del decreto legislativo 33/2013 rinnovato dal d.lgs. 97/2016.

La sottoscritta ANTONELLA SALINA,

richiamato:

l'articolo 14 comma 1-ter del decreto legislativo 14 marzo 2013 numero 33 come novellato dall'articolo 13 del decreto legislativo 25 maggio 2016 numero 97 (cd. "Freedom of Information ACT");

premesso che:

il comma 1-ter dell'art. 14 del d.lgs. 33/2013, come rinnovato dall'art. 13 del d.lgs. 97/2016, impone ai dirigenti di comunicare, all'amministrazione dove prestano servizio, "l'importo complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica";

l'amministrazione, quindi, pubblica i dati raccolti in "amministrazione trasparente";

assumendomi la piena responsabilità e consapevole delle sanzioni anche di natura penale per l'eventuale rilascio di dichiarazioni false o mendaci (articolo 76 del DPR 28 dicembre 2000 numero 445),

DICHIARO:

che, nel corso dell'esercizio precedente, da amministrazioni pubbliche (compresi enti, società, organismi pubblici, ecc.) ho percepito i compensi lordi seguenti:

amministrazione, ente, società: COMUNE DI SANTA MARIA MAGGIORE
compensi: € 12.585,28 //

amministrazione, ente, società: COMUNE DI NALESIO
compensi: € 16.561,55 //

Dichiaro, infine, di essere stato adeguatamente informato circa l'obbligatorietà di pubblicare sul sito istituzionale dell'amministrazione il presente o le informazioni in esso contenute.

Data 23. 06. 2017

firma

